

MÉCANIQUE DE PRÉCISION
ATELIERS PRESQU'ILE 3D
 TOURNAGE - FRAISAGE - CHAUDRONNERIE

PRESQU'ILE 3D

LE BARON Nicolas

40, Rue de la Pierre
 Z.A. de Villejames
 44350 GUÉRANDE

Tél. 02 40 62 17 49 - Fax 02 40 62 09 48
 be.presquile3d@wanadoo.fr



Vos attentes:
 Compétences
 Qualité
 Prix
 Délais

Nos mots d'ordre:
 Savoir-faire
 Excellence
 Productivité
 Flexibilité

Mécanique DE PRECISION



Coordonnées

>> 40 Rue de la Pierre - ZA de Villejames, 44350 GUERANDE - Tél. 02 40 62 17 49 - Fax : 02 40 62 09 48

Flash Player requis

Vous recherchez un sous-traitant compétent, rapide, irréprochable et qui vous apporte un rapport qualité prix très compétitif ?

Notre savoir-faire, notre polyvalence, notre système qualité, nos moyens ainsi que notre structure de taille humaine répondent à toutes vos attentes.

ATELIER PRESQU'ILE 3D
 40 Rue de la Pierre - ZA de Villejames
 44350 GUERANDE
 Tél. 02 40 62 17 49
 Fax : 02 40 62 09 48
www.presquile3d.com
www.mecanique-de-precision-brasure-44.com

PRESQU'ILE 3D | Présentation de l'entreprise



Historique

- 2003 : Création de l'entreprise comme sous-traitante en CFAO pour l'aéronautique
- 2004 : Achat des premières machines
- 2005 : Achat de centres d'usinage à grande vitesse
- 2006 : Diversification de la clientèle et des métiers (soudure, brasure, assemblage, réparation)
- 2007 : Achat d'un centre d'usinage et d'un tour de grandes dimensions
- 2008 : Rachat de l'entreprise et acquisition de 3 nouvelles machines
- 2009 : Mise en place d'une GPAO et du processus qualité
- 2011 : Mise en place d'un centre d'usinage en 5 axes continus

Tous les ans nous investissons, embauchons et enrichissons notre savoir-faire afin de toujours mieux répondre à vos attentes.

Nos Prestations

Réalisation de pièces à partir de tout type de fichiers, plans ou modèles.

- Fraisage 3 axes jusqu'à 1500mm
- Fraisage 4 axes continus jusqu'à diamètre 450 et longueur 1100 mm
- Fraisage 5 axes continus jusqu'à diamètre 380 mm
- Tournage 4 axes CN jusqu'à 280 mm avec broche de reprise
- Tournage CN avec avance barre jusqu'à 50mm
- Tournage classique jusqu'à 800mm (conventionnel)
- Tournage vertical jusqu'à 1500mm (conventionnel)
- Bridage des pièces par dépression et par le gel (en cours de finalisation)
- CAO CFAO Missler Topsolid/Topcam pouvant lire toute sorte de fichier CAO (Catia, AUTOCAD/ACIS/IGES/NEUTRE/PARASOLID/SOLIDEDGE/STL/STEP AP 203-AP214/SOLIDWORKS/ UNIGRAPHICS...)
- Mortaisage
- Perçage taraudage
- Sciage
- Brasure dure et tendre
- Mise en rotation de pièces à braser ou souder (vireur)
- Assemblage
- Ajustage aéronautique
- Contrôle dimensionnel



PRESQU'ILE 3D | Mécanique de précision



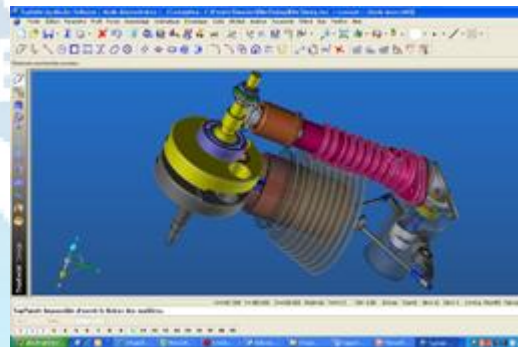
➤ **Vos pièces en petite et moyenne série** : de la pièce unitaire à la moyenne série, nous transformons tous types de matériaux : aluminium, bronze, laiton, inox, titane, acier, fonte, plastiques, composites...

Notre stock matière, ainsi que notre GPAO nous permettent de répondre à vos demandes dans les délais et vous assurent une traçabilité irréprochable.

La Réalisation complète de vos pièces

➤ Notre bureau d'études, équipé de TOPSOLID et TOPCAM, ainsi que notre personnel expérimenté, nous permettent de vous accompagner depuis vos plans ou pièces modèles jusqu'à la réalisation finale avec assemblage in situ.

Nous pouvons également vous aider dans la conception et vous accompagner jusqu'au produit fini grâce à nos connaissances, nos partenaires et notre personnel polyvalent.

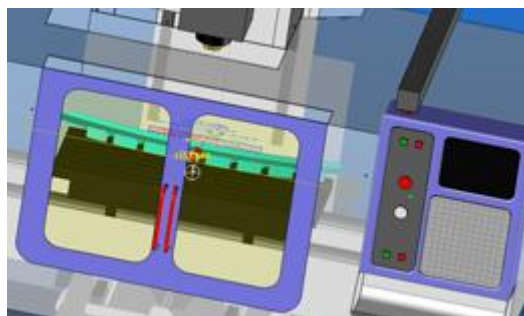


Savoir-faire et fiabilité



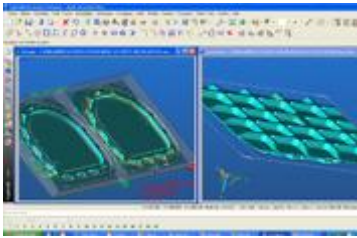
➤ Notre personnel expérimenté, nos moyens de production robustes et précis ainsi que notre système qualité et notre GPAO nous permettent de réaliser vos pièces de façon irréprochable.

Nous pouvons également vous apporter conseil et assistance grâce à notre savoir-faire, notre polyvalence et nos formations.



Notre bureau d'études, notre CFAO ainsi que notre parc machines nous permettent de réaliser vos pièces les plus complexes dans des délais records.

PRESQU'ILE 3D | Pièces Complexes



➤ **Bureau d'études** : afin de répondre à vos besoins les plus complexes, notre bureau d'études est équipé du matériel suivant :

- STATION CAO/DAO MISSLER SOFTWARE
- STATION CFAO MISSLER SOFTWARE
- INTERFACE CATIA
- INTERFACE CADD5
- INTERFACES : AUTOCAD / ACIS / IGES/ NEUTRE / PARASOLID / SOLIDEDGE / STL / STEP AP 203-AP214 / SOLIDWORKS / UNIGRAPHICS/VDA/ASCII

De plus, notre parc machines moderne et précis permet de passer instantanément de l'étude à la réalisation sans pièces d'essai.

➤ Secteur Aéronautique

Depuis toujours, nous travaillons pour l'aéronautique. Nous réalisons des pièces toujours plus complexes (jusqu'à 5 axes continus) et sommes réputés pour notre savoir-faire, la qualité de notre travail ainsi que notre réactivité et notre taux de service.



➤ **Secteur énergies renouvelables** : notre parc machines, ainsi que notre maîtrise de la brasure, soudure et assemblage nous permettent de réaliser des échangeurs de chaleur sur mesure, des éléments de transfert de fluide ainsi que des pièces de mécanique générale dans le domaine des pompes à chaleur. Nos machines de grandes dimensions nous permettent également de réaliser des pièces dans le domaine éolien.

➤ **Secteur naval et militaire** : notre maîtrise de la mécanique générale nous permet de réaliser des pièces comme :

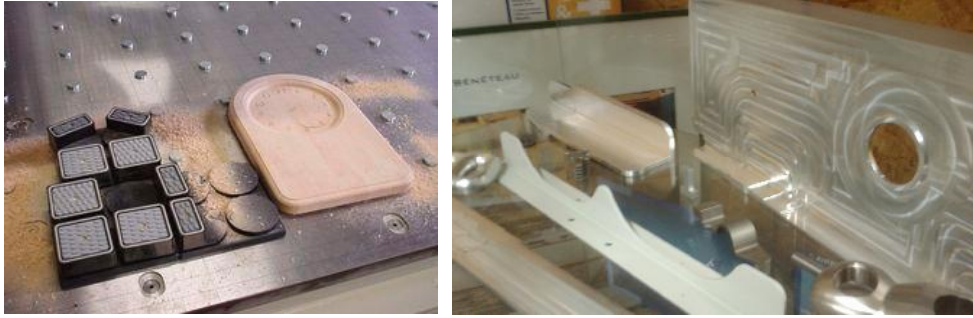
- des chemises d'arbres d'hélice pour des frégates de l'armée,
- des pièces de rechange dans le domaine militaire,
- outils de test, contrôle, transformation dans le domaine des pyrotechnie militaire
- des ensembles d'enroulages de câbles et de captages d'ondes pour la recherche sismique pétrolière offshore,
- diverses pièces pour les chantiers navals de Saint-Nazaire,
- usinage et bagages de pièces pour bateaux de pêche,
- diverses pièces de robinetterie navale.
- pièces d'acastillage sur mesure



Domaine des fluides et des ondes

➤ Notre outil de production précis, ainsi que notre maîtrise de la brasure dure nous permettent de réaliser tout type de guides d'ondes usinés et/ou brasés de la pièce unitaire à la grande série. Nous réalisons également toute sorte de pièces à partir de fonderies ou de tubes et ébauches creuse.





➤ **Spécialiste usinage faibles épaisseurs** : Notre maîtrise du bridage de pièces par le vide et par le gel nous permet de réaliser des pièces ayant des épaisseurs allant jusqu'à 2 dixièmes de millimètre d'épaisseur chose impossible avec des procédés classiques de bridage.



➤ **Spécialiste fraisage 4 et 5 axes continus** : Nos centres d'usinages spécialement équipés, ainsi que notre CFAO performante, nous permettent des réalisations spéciales allant du 4/5 axes positionné aux aubes et turbines en 5 axes continus.

Brasure

Spécialiste Brasure : notre maîtrise de la brasure tendre et dure nous permettent d'être reconnus dans les télécommunications et les énergies renouvelables (chauffage / climatisation). De plus, notre matériel industriel (type vireurs ou gabarits de montage) nous permet de réaliser aussi des prototypes que des grandes séries. Enfin, nous réalisons des travaux classiques de brasure sur tuyauteries cuivre, mais également de : découpe, sertissage, ceintrage, emboîture, piquage, battage de collets...



Assemblage et test



➤ Afin de faciliter le travail de notre clientèle, nous pouvons réaliser vos assemblages par vissage, collage, clipsage, rivetage, déformation, brasure ou soudure avec ceintrage, sertissage, formage, mise sous presse emmanchement à chaud... (cette liste est loin d'être exhaustive), ainsi que des test de pression.



